

Protagonisti dell'energia



Catalogo Batterie Auto

FAILLA®
BATTERY ● CENTER

Guida per il professionista della batteria

La batteria è un magazzino di energia che ha la proprietà di erogare e riprendere corrente.

Tutti i veicoli automobilistici sono equipaggiati con una o più batterie e da un sistema di ricarica (alternatore e regolatore di tensione) che restituisce l'energia utilizzata alla batteria.

Il buon funzionamento della batteria e la sua durata di vita, dipendono dal buon funzionamento di questo sistema di carica.

Una carica eccessiva (chiamata sovraccarica) o una carica insufficiente (chiamata solfatazione) riducono velocemente la durata di vita della batteria, sino a che la stessa non sarà più in grado di effettuare l'avviamento del motore.

Come conservare efficacemente la batteria

In funzionamento o in magazzino la batteria deve sempre essere conservata carica. Una batteria è carica quando la sua tensione a vuoto è di Volts 12,7. Una batteria è scarica quando la sua tensione è uguale o inferiore a Volts 12,2.

Carica immediatamente una batteria scarica!

Una batteria scarica si solfata molto velocemente danneggiandosi irreparabilmente.

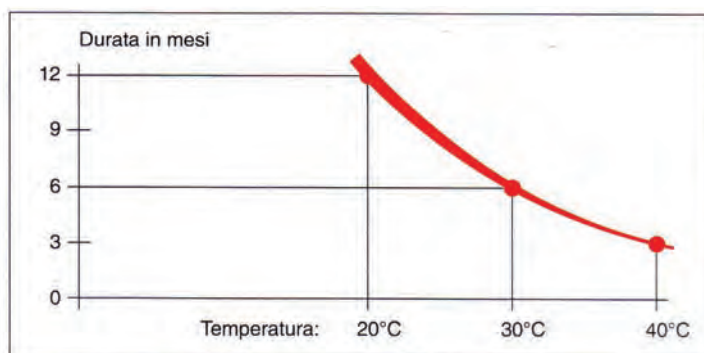
Condizioni di stoccaggio

La batteria è uno dei rari prodotti nell'ambito dei pezzi di ricambio che si guasta durante il suo stoccaggio. Per questa ragione ne va controllata con attenzione la sua gestione.

ATTENZIONE:

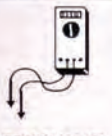
LA TEMPERATURA ACCELERA L'AUTOSCARICA.

- A 20°C la durata di stoccaggio è di 12 mesi
- A 30°C la durata di stoccaggio è di 6 mesi
- A 40°C la durata di stoccaggio è di 3 mesi.



Lo stato di carica

Lo stato di carica di una batteria si può accertare sia misurando la densità dell'elettrolito sia il voltaggio. La tabella illustra indicativamente i valori che si possono ricavare.

 STATO DI CARICA	 DENSITÀ	 TENSIONE
100%	1270 gr/lt	12,65 V
80%	1250 gr/lt	12,55 V
60%	1200 gr/lt	12,35 V
40%	1170 gr/lt	12,15 V
20%	1130 gr/lt	11,95 V

Le caratteristiche tecniche

A) Una batteria d'avviamento si identifica per tre valori elettrici essenziali:

1. LA TENSIONE

La tensione è la differenza di potenziale che esiste tra il polo positivo e negativo di una batteria. Viene evidenziata in volts e si misura con uno strumento chiamato voltmetro. Una batteria di 12 volts completamente carica ha una tensione di volts 12,70.

2. LA CAPACITÀ

La capacità rappresenta la quantità di corrente che una batteria può erogare sino a che la sua tensione non scenda sotto i volts 10,50.

La capacità è legata alla quantità di Pb impiegato dal fabbricante per la materia attiva.

La capacità si misura mediante un test di scarica lenta della durata di 20 h ed a una temperatura compresa tra i 20°C e i 25°C.

Es: una batteria da 60 AH può erogare 3 A per 20 h sino a che la sua tensione non scenda sotto i volts 10,50

La riserva di capacità

Questa caratteristica elettrica rimpiazza gradatamente la misura della capacità in 20 h.

Si misura in minuti e rappresenta la durata mediante la quale una batteria ad una temperatura di 25°C, può erogare 25 A prima che la sua tensione raggiunga volts 10,50.

3. L'ATTITUDINE ALL'AVVIAMENTO

Questa potenza è legata alla superficie della materia attiva che reagisce al contatto con l'acido solforico dell'elettrolito.

Questa corrente, la più importante della nostra batteria di avviamento, rappresenta la corrente istantanea che la batteria può erogare all'atto dell'avviamento di un veicolo.

Questa potenza si misura in scarica rapida ad una temperatura dell'elettrolito di -18°C.

Questo test rappresenta in effetti una prova di avviamento a basse temperature. L'attitudine all'avviamento risponde obbligatoriamente ad una norma elettrica.

Le batterie avviamento corrispondono alla norma europea En 50342 + A1.

La seguente tabella consente di leggere le differenti norme esistenti e di correlarne i valori.

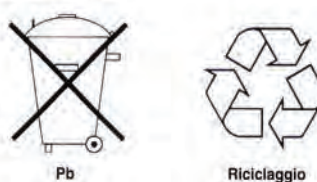
SAE	EN	IEC	DIN
300	280	195	170
350	330	225	200
400	360	260	225
450	420	290	255
500	480	325	280
550	520	355	310
600	540	390	335
650	600	420	365
700	640	450	395
750	680	485	420
1000	940	645	560
1050	1000	680	590
1100	1040	710	620
1150	1080	745	645
1200	1150	775	675
1250	1170	810	700
1300	1220	840	730
1350	1270	870	760
1400	1320	905	790
1450	1360	935	815

Norme e simboli di sicurezza e riciclaggio

Simboli di sicurezza



Simboli del riciclaggio



Yellow Line

Yellow Line

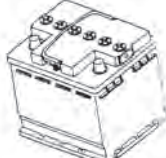
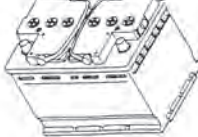
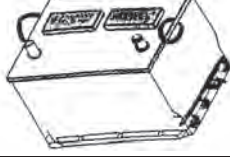
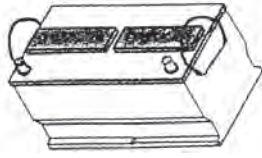


Gamma destinata a tutte le applicazioni di tipo medio. Comprende le batterie d'uso comune destinate a tutti gli equipaggiamenti di auto in genere con estensione agli automezzi industriali leggeri.

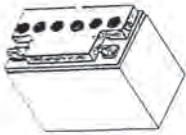
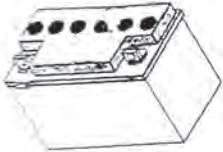
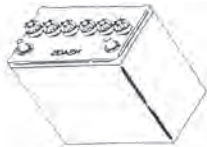
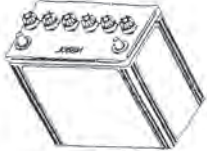
Gli ottimi componenti in lega consentono le migliori prestazioni con consumi d'acqua fra i più contenuti.



Yellow Line

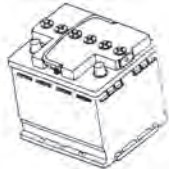
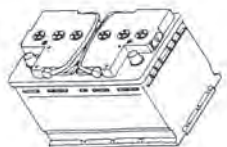
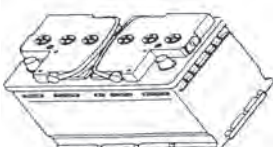
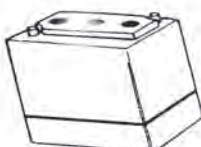
CODICE <i>Code</i>	Ah <i>Ah</i>	A-EN <i>A-EN</i>	Polo/ Schema <i>Terminals</i>	Fiss. Base <i>Hold Down</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i>	SERIE 12 VOLT
6FL0/4	45	340	T1/0	B13	L 175 W 175 H 190	
6FL1/5 6FL1/5SX	55 55	420 420	T1/0 T1/1	B13 B13	L 207 W 175 H 190	
6FL2/6 6FL2/6SX	60 60	490 490	T1/0 T1/1	B13 B13	L 242 W 175 H 190	
6FL3/7 6FL3/7SX	80 80	640 640	T1/0 T1/1	B13 B13	L 275 W 175 H 190	
6FN7T 6FN7TSX	100 100	760 760	T1/0 T1/1	B03 B03	L 320 W 175 H 205	
6FL5/8	110	800	T1/0	B13	L 350 W 175 H 190	
6FL5/8B	110	800	T1/0	B01	L 350 W 175 H 210	
6FL5/8A	110	800	T1/0	B00	L 345 W 175 H 230	
6F6/0	125	900	T1/0	B00	L 345 W 175 H 290	

Yellow Line

CODICE <i>Code</i>	Ah <i>Ah</i>	A-EN <i>A-EN</i>	Polo/ Schema <i>Terminals</i>	Fiss. Base <i>Hold Down</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i>	SERIE 12 VOLT
6FL187 6FL187SX	30 30	220 220	T4/0 T4/1	B00 B00	L 187 W 128 H 165	
6FP233	40	300	T4/0	B00	L 233 W 128 H 165	
6FJ20 6FJ20SX 6FJ20P	35 35 35	300 300 300	T3/0 T3/1 T3/0	B00 B00 B01	L 197 W 128 H 225	
6FJ21 6FJ21SX	45 45	320 320	T3/0 T3/1	B01 B01	L 218 W 135 H 225	
6FJ23 6FJ23SX	50 50	420 420	T3/0 T3/1	B00 B00	L 234 W 128 H 225	
6FL4C 6FL4CSX	45 45	320 320	T1/0 T1/1	B01 B01	L 218 W 135 H 225	

Yellow Line

Special Application

CODICE Code	Ah Ah	A-EN A-EN	Polo/ Schema Terminals	Fiss. Base Hold Down	Dimensioni Dimensions	SERIE 12 VOLT
6FL1/B	55	420	T1/0	B13	L 207 W 175 H 175	
6FL2/B	60	490	T1/0	B13	L 242 W 175 H 175	
6FL3/B	70	600	T1/0	B13	L 275 W 175 H 175	
6FL4/B	88	680	T1/0	B13	L 320 W 175 H 175	
6FL5/B	90	720	T1/0	B13	L 350 W 175 H 175	
CODICE Code	Ah Ah	A-EN A-EN	Polo/ Schema Terminals	Fiss. Base Hold Down	Dimensioni Dimensions	SERIE 6 VOLT
3F8B	145	650	T1	B00	L 240 W 175 H 205	
3F9B	170	780	T1	B00	L 300 W 175 H 205	

Yellow Line

Truks & Tractors

Yellow Line
Truks
Tractors

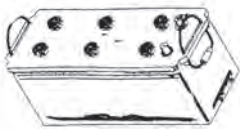
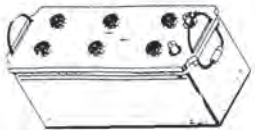
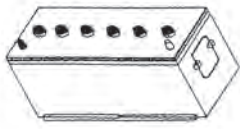
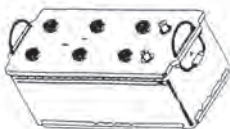
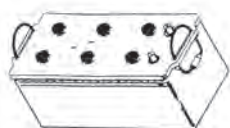
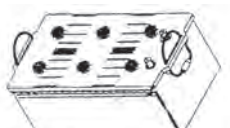


*Una vasta gamma di batterie
ai massimi livelli qualitativi
in grado di soddisfare
le sempre più crescenti
richieste di professionisti
del trasporto per veicoli
industriali.*



Yellow Line

Truks & Tractors

CODICE Code	Ah Ah	A-EN A-EN	Polo/ Schema Terminals	Fiss. Base Hold Down	Dimensioni Dimensions	SERIE 12 VOLT
6FN10	145	950	T1/4	B03	L 500 W 175 H 225	
6FN10SX	145	950	T1/3	B00	L 500 W 175 H 225	
6FN170	145	950	T1/0	B01	L 500 W 175 H 200	
6FN14	180	1280	T1/4	B03	L 500 W 223 H 225	
6FN14SX	180	1280	T1/3	B00	L 500 W 223 H 220	
6FN16	220	1360	T1/4	B00	L 510 W 273 H 235	
6FN16SX	220	1360	T1/3	B00	L 510 W 273 H 235	

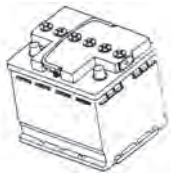
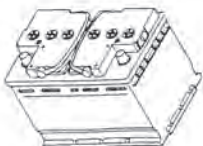
Yellow Line ^{plus}

Yellow Line
Plus



*Progettata e realizzata con la
migliore tecnologia
piombo-argento
in grado di offrire eccellenti
prestazioni in termini di
minore corrosione
e maggiore durata.
L'utilizzo delle migliori leghe
garantisce un'autoscarica
più lenta
rispetto alle normali
batterie offrendo un
prodotto tecnologicamente
all'avanguardia.*



CODICE Code	Ah Ah	A-EN A-EN	Polo/ Schema Terminals	Fiss. Base Hold Down	Dimensioni Dimensions	SERIE 12 VOLT
6FL1/5P	55	420	T1/0	B13	L 207 W 175 H 190	
6FL2/6P	60	490	T1/0	B13	L 242 W 175 H 190	
6FL3/7P	80	640	T1/0	B13	L 275 W 175 H 190	
6FL5/8P	110	760	T1/0	B13	L 350 W 175 H 190	

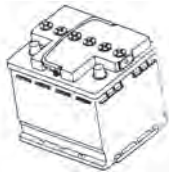
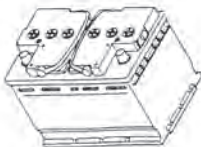
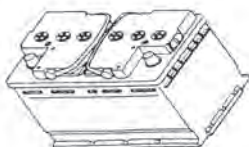
Red Line

Red Line



***Gamma alto spunto
comprende le batterie
che, alle caratteristiche
standard della produzione
ottimale, abbinano una
maggiore potenza in fase di
"erogazione di spunto".
Sono dotate di accorgimenti
produttivi che ne potenziano
l'erogazione limitandone
l'autoscarica con i migliori
risultati in fase di avviamento***



CODICE <i>Code</i>	Ah <i>Ah</i>	A-EN <i>A-EN</i>	Polo/ Schema <i>Terminals</i>	Fiss. Base <i>Hold Down</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i>	SERIE 12 VOLT
6FL1/5R	55	470	T1/0	B13	L 207 W 175 H 190	
6FL2/6R	60	510	T1/0	B13	L 242 W 175 H 190	
6FL3/7R	80	660	T1/0	B13	L 275 W 175 H 190	
6FL5/8R	110	830	T1/0	B13	L 350 W 175 H 190	

Silver Line

Silver Line

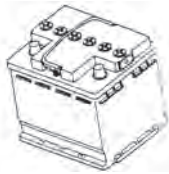
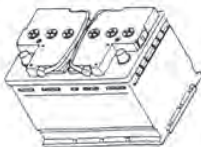


Gamma standard.

***La batteria con
tecnologia tradizionale
per coloro che desiderano
un prodotto affidabile.***



Silver Line

CODICE <i>Code</i>	Ah <i>Ah</i>	A-EN <i>A-EN</i>	Polo/ Schema <i>Terminals</i>	Fiss. Base <i>Hold Down</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i>	SERIE 12 VOLT
6FL1/4	45	320	T1/0	B13	L 207 W 175 H 175	
6FL2/5	60	390	T1/0	B13	L 242 W 175 H 175	
6FL3/6	80	620	T1/0	B13	L 275 W 175 H 175	
6FN6T	100	640	T1/0	B03	L 320 W 175 H 205	

Blue Line

Blue Line

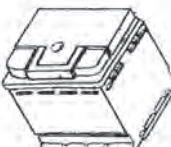
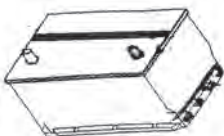
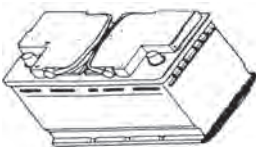


Gamma destinata a tutte le applicazioni che richiedono bassa autoscarica e maggiore autonomia.

Comprende le batterie per automezzi quali camper, imbarcazioni.

Destinata a tutti i servizi di bordo è un sicuro riferimento per un utilizzo che richiede affidamento e continuità operativa.



CODICE Code	Ah Ah	A-EN A-EN	Polo/ Schema Terminals	Fiss. Base Hold Down	Dimensioni Dimensions	SERIE 12 VOLT
6FL1/5E	55	420	T1/0	B13	L 207 W 175 H 190	
6FL2/6E	60	490	T1/0	B13	L 242 W 175 H 190	
6FL3/7E	80	640	T1/0	B13	L 275 W 175 H 190	
6FN7T/E	100	760	T1/0	B03	L 320 W 175 H 205	
6FL5/8E	110	800	T1/0	B13	L 350 W 175 H 190	

Green Line

Green Line



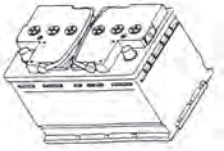
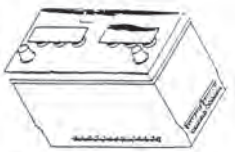
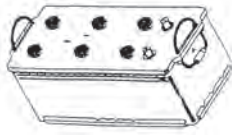
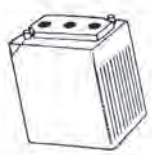
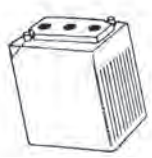
***Gamma destinata ad usi
complementari.***

***Copre ogni possibile
applicazione per modesti
assorbimenti agli usi più
disparati.***

***Destinata alla piccola
trazione, pannelli solari,
veicoli elettrici, hobbistica
e quale fonte di energia per
particolari impieghi.***



Green Line

CODICE <i>Code</i>	Ah <i>Ah</i>	A-EN <i>A-EN</i>	Polo/ Schema <i>Terminals</i>	Fiss. Base <i>Hold Down</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i>	SERIE 12 VOLT
6F80L3	80		T1/0	B13	L 275 W 175 H 190	
6F80	80		T1/0	B07	L 260 W 175 H 205	
6F100	100		T1/0	B03	L 320 W 175 H 205	
6F125	125		T1/0	B00	L 345 W 175 H 290	
6F180	180		T1/4	B03	L 500 W 223 H 225	
CODICE <i>Code</i>	Ah <i>Ah</i>	A-EN <i>A-EN</i>	Polo/ Schema <i>Terminals</i>	Fiss. Base <i>Hold Down</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i>	SERIE 6 VOLT
3FMD	240		T1/0	B00	L 244 W 190 H 270	
3FMDT	240		T1/0	B00	L 244 W 190 H 270	

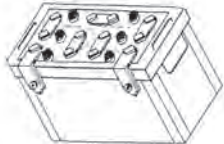
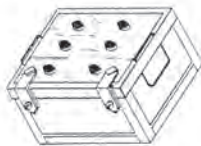
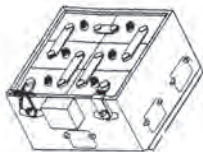
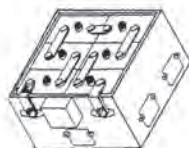
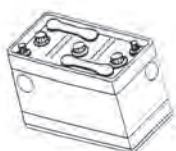
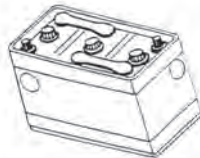
Linea Epoca

Linea Epoca



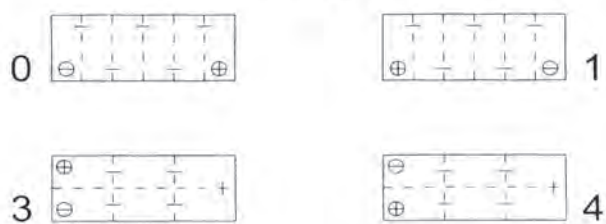
**Batterie 6 volt
e 12 volt per auto
costruite manualmente in
monoblocchi d'ebanite
per rispettare
al 100% l'autenticità
del vs. mezzo d'epoca.**



CODICE <i>Code</i>	Ah <i>Ah</i>	A-EN <i>A-EN</i>	Polo/ Schema <i>Terminals</i>	Fiss. Base <i>Hold Down</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i>	SERIE 12 VOLT
6F5NE	120	680	T1	B00	L 395 W 225 H 250	
6FBT7	120	680		B00	L 355 W 253 H 218	
6FUNI10	240	900		B00	L 440 W 400 H 280	
6FUNI12	280	1100		B00	L 400 W 400 H 280	
CODICE <i>Code</i>	Ah <i>Ah</i>	A-EN <i>A-EN</i>	Polo/ Schema <i>Terminals</i>	Fiss. Base <i>Hold Down</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i>	SERIE 6 VOLT
3F5BB	66	420	T1	B00	L 189 W 170 H 165	
3F6BB	80	470	T1	B00	L 214 W 170 H 165	
3F8B/E	145	650	T1	B00	L 265 W 175 H 215	
3F9B/E	170	780	T1	B00	L 315 W 175 H 215	

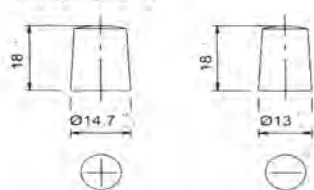
Schema Layout

12 Volt

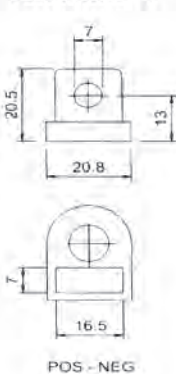


Polo Terminal

TERMINAL 3

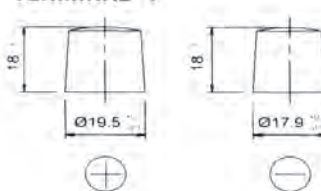


TERMINAL 4

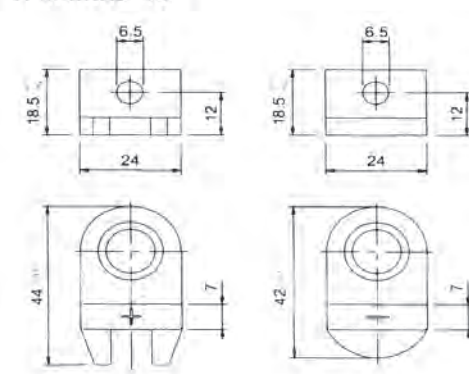


POS - NEG

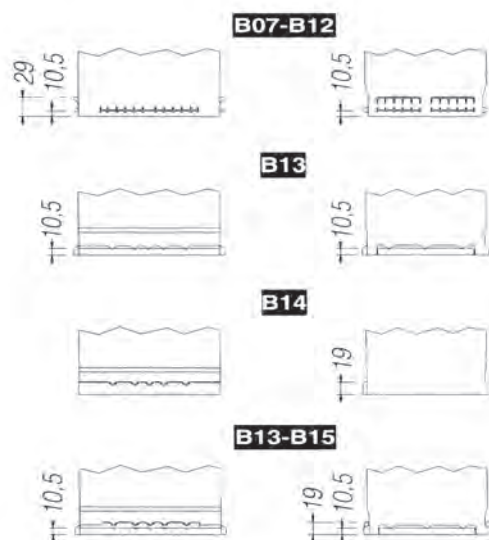
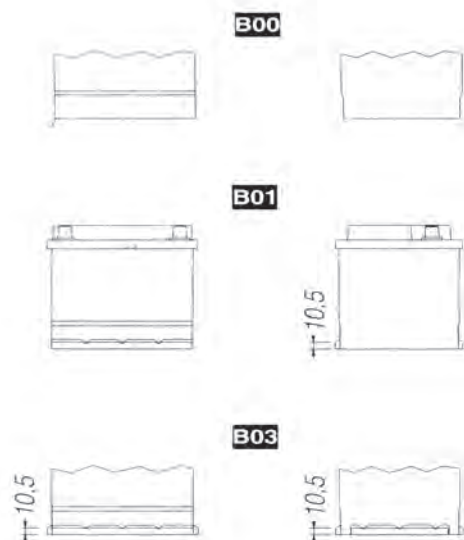
TERMINAL 1



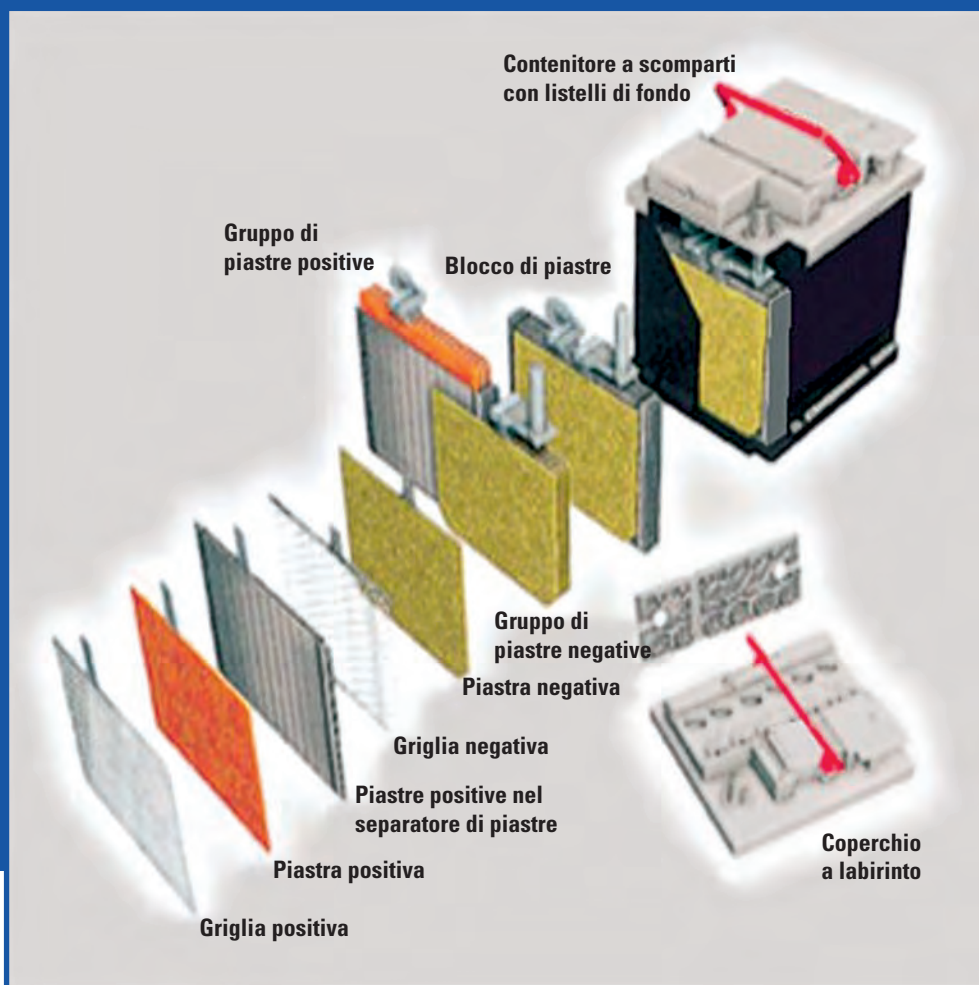
TERMINAL 19



Attacchi base



COMPONENTI DELLA BATTERIA



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

LE NOSTRE CONDIZIONI DI VENDITA SONO REGOLATE COME DI SEGUITO :

CONSEGNA: LA MERCE E' CONSEGNA FRANCO FABBRICA . IL COSTO DEL TRASPORTO VIENE ADDEBITATO IN FATTURA IN MODO FORFETTARIO E NELLA MISURA DI COME INDICATO NELLA COLONNA TRASPORTO DEL PRESENTE LISTINO PREZZI.

GARANZIA: I NOSTRI PRODOTTI SONO COPERTI DA GARANZIA SECONDO LE NORME PREVISTE DAL LSG N°24/002. LA GARANZIA NON E' RICONOSCIUTA NEL CASO IN CUI LE BATTERIE SIANO UTILIZZATE IMPROPRIAMENTE, RISULTINO DANNEGGIATE O MANOMESSE.

AL FINE DI STABILIRE CON CERTEZZA LA DATA DI DECORRENZA DELLA GARANZIA IL CONSUMATORE DEVE ESIBIRE IL DOCUMENTO FISCALE DI ACQUISTO.

PAGAMENTO: LE CONDIZIONI DI PAGAMENTO SONO STABILITE ALL'ATTO DELL'ORDINE. IL CLIENTE E' TENUTO A RISPETTARE I TERMINI DI PAGAMENTO. IL NON RISPETTO DEI TERMINI DA DIRITTO AL FORNITORE DI APPLICARE GLI INTERESSI DI MORA IN BASE AL CORRENTE TASSO UFFICIALE O A RECEDERE DAL CONTRATTO CON LA SOSPENSIONE DELLE FORNITURE.

CONTRIBUTO: IL CONTRIBUTO AMBIENTALE, SE DOVUTO PER LEGGE, VERRA' APPLICATO SECONDO LE DISPOSIZIONI NORMATIVE.

IL PRESENTE LISTINO PUO' ESSERE MODIFICATO SECONDO L'ANDAMENTO DEI COSTI E DELLE MATERIE PRIME.



ACCUMULATORI FAILLA S.r.l.

SEDE: 10061 CAVOUR (TO) - Via Antica di Pinerolo, 13 • tel. 0121.6253 / fax. 0121.609644
cavour@failla-batterie.com / faillaaccumulatori@tiscali.it

10060 PINASCA (TO) - V. Nazionale, 152 • cell. 349.6233082
pinasca@failla-batterie.com

12037 SALUZZO (CN) - Corso XXVII Aprile, 62 • tel. 0175.44861
saluzzo@failla-batterie.com

10064 PINEROLO (TO) - P. Roma, 9 • tel. 0121.396736
pinerolo@failla-batterie.com

w w w . f a i l l a - b a t t e r i e . c o m